



# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-2.00235.2018.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Ernst Teubner GmbH Bauschlosserei</b>  <b>Markt 5</b> <b>02681 Schirgiswalde-Kirschau</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Schweißbetrieb</b>	Ernst Teubner GmbH Bauschlosserei, Markt 5, 02681 Schirgiswalde-Kirschau, DEUTSCHLAND
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Adrian Holz-Stolle, EWS  geb. am: 20.01.1967
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	21.02.2018
<b>Gültigkeitsdauer</b>	20.02.2027
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Dresden, 09.02.2024  
Eichhorn/HE



  
Dipl.-Ing. (FH) Scheller  
Leiter der Prüfstelle